离心机委外维修保养项目清单表

一、维修、保养内容及项目

对离心进行维修，更换磨损的部件，恢复设备性能。检修保养项目主要包括以下内容：

1.基础维修项目

项目	序号	检查及维修内容描述
基础维修项目	1	返厂后检查旋转部件整体状况。
	2	检查直段、锥段转鼓内外圆的磨损。
	3	检查螺旋叶片磨损。
	4	检查轴承座、轴承位、密封位置磨损。
	5	检查两端支撑轴的形位公差。
	6	专用设备检查转鼓两端的形位公差。
	7	专用设备检查螺旋整体变形情况及螺旋两端的形位公差。
	8	对螺旋磨损部位进行修复，对磨损的螺旋叶片进行增补，焊后加工到位，打磨掉磨损的耐磨层，焊接新耐磨层。
	9	差速器进行全面检查及保养。
	10	制作转股动平衡工装，转鼓部件按 ISO 标准。
	11	制作螺旋动平衡工装，螺旋部件按 ISO 标准。
	12	采用专用工装工具撤卸、清洗离心机。
	13	更换所有损坏的零件（轴承、密封、紧固件等），采用专用工装工具重新装配离心机。

2.需更换备件清单

序号	备件内容描述	数量
1	主轴承及螺旋轴承套件	1 套
2	主机密封套件	1 套
3	进料嘴耐磨套件	1 套
4	紧固件	1 套
5	皮带	1 套
6	润滑脂 L32	
7	检测、维修辅材	1 台

3.拆卸主机、安装主机及运输

序号	项目	备 注
1	现场拆卸主机。	离心机拆卸、安装由乙方负责，同时需派专业人员至现场提供拆卸安装及调试服务。
2	现场安装主机并调试运行。	
3	往返运输。	

4.可能需要维修的项目

序号	维修内容描述	数量	方案
1	直段转鼓耐磨条磨损严重。	1 台	更换直段转鼓内耐磨条。
2	直段转鼓内孔或外圆磨损严重。	1 台	修复直段转鼓后重新加工直段转鼓。
3	锥段转鼓耐磨条磨损严重。	1 台	更换锥段转鼓内耐磨条。
4	锥段转鼓内孔或外圆磨损严重。	1 台	修复锥段转鼓后重新加工锥段转鼓。
5	螺旋推料器叶片变形。	1 台	对螺旋叶片进行校形处理。
6	螺旋轴磨损需修复。	1 台	对螺旋轴进行修复。
7	螺旋两端形位公差、同轴度严重超差。	1 台	修复后重新加工两端配合位置。
8	撤卸后零部件出现损坏需更换。	1 台	更换新零件。
注：以上项目为可能出现的维修项目，各服务商竞价时必须逐项单独列报单价及合价，不得合并报价或仅报总价。实际维修时，根据拆机检测结果与甲方确认需实施的维修内容，未发生的项目不计费。			

二、维修周期

服务商需在 20 天内完成对离心机的拆除、维修保养、安装工作。

三、现场验收标准和技术要求

1、离心机安装完毕负载运行 24 小时运行平稳、出料各项数据达标。

2、设备运行时，主要性能指标满足离心脱水机维修检验标准：振动值≤8.0mm/s，主轴承温度≤70℃，温升≤35℃，噪音≤95dB。

四、质量保证期

1、维修工作质量保期为 12 个月，通过验收并试运行期结束后开始计算。

2、质保期内如非甲方原因发生故障或损坏，乙方需在 48 小时内派人员到甲方现场排除故障，同时承担配件及所派人员的所有费用。